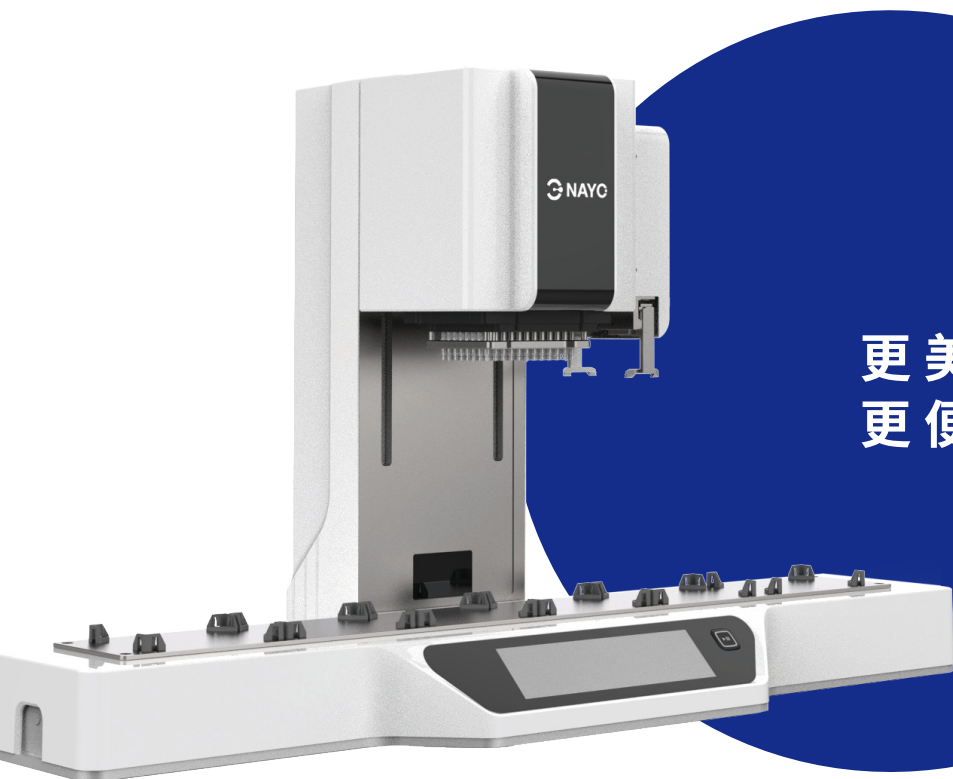


全自动移液平台

N96S 96通道全自动液体工作站

NAYO N96S是一款可搭载多种功能模块的96通道全自动液体工作站。在高通量移液、连续分液、梯度稀释等功能的基础上，增加了孔板转移、磁分离和温控振荡功能，极大地扩展了设备的应用场景。



更美观的外形
更便捷的操作

产品特点

精准移液

全新升级伺服驱动，液体处理更精准
全新密封设计，去除漏液可能

功能多元

搭载固定抓手、磁分离、温控模组，满足多元需求

支持快拆

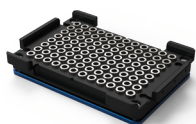
移液模块支持快拆，售后服务更加便捷

节省空间

全新托盘固定机制，节省50%横向运行空间

尽享N96S系列96通道全自动液体工作站带来的卓越体验,其出色的设计、便捷的功能以及扩展的功能性,使其成为各种应用的理想选择。

拓展模块



磁力架



MHCS温控振荡模组系列



固定抓手

产品参数

	N96S	
尺寸(W×D×H)	四板位	711mm×392mm×582mm
	六板位	998mm×392mm×582mm
移液量程	1-1000μl	
均一性	CV≤2.0%	
体积增量	0.1μl	
技术原理	空气置换式	
功能模组	加热、振荡、温控、振荡温控、磁力架	



耐优生物技术(上海)有限公司

电话:021-50880570

地址:上海市闵行区陈行公路2168号浦江智慧
广场11B幢5F

 www.nayolab.com